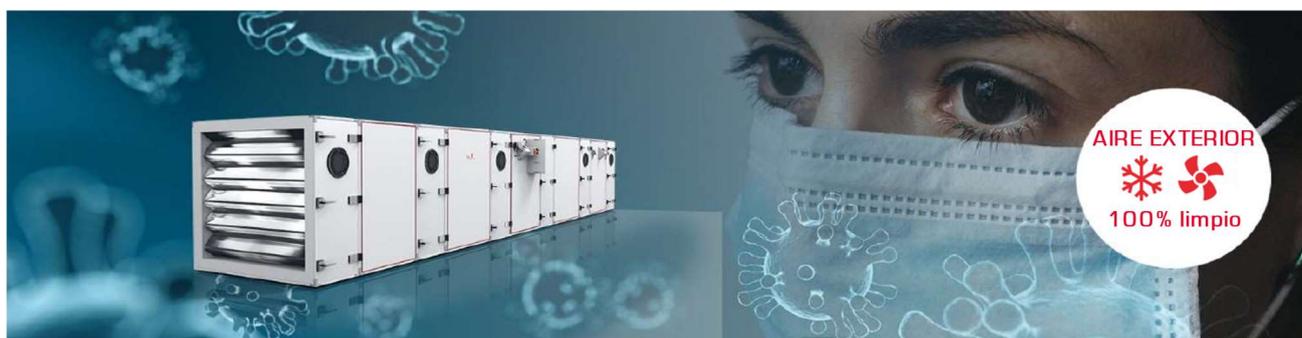


# ENGINEERS KLIMA NEWSLETTER

*Soluciones WOLF para unidades de tratamiento de aire con los estándares más elevados de higiene*



Queridos colegas,

A partir de hoy iniciamos el volumen 01 de Wolf Klima Engineers Newsletter. El objetivo es informaros de las novedades de equipos, sistemas y soluciones Wolf.

El mantenimiento regular de los equipos de acuerdo con la VDI 6022 y la disposición de la propia unidad juegan un papel importante en el mantenimiento de la higiene de las unidades de tratamiento de aire para su funcionamiento.

Debido a la situación actual, estamos recibiendo muchas consultas sobre cómo configurar las unidades de tratamiento de aire para maximizar la higiene. En este primer Newsletter proporcionamos información sobre las **ventajas higiénicas** de nuestros aparatos, así como otros productos que puede utilizar para mejorar los estándares de higiene.

Uno de los puntos fuertes de WOLF es el cumplimiento de las normas, incluyendo los requisitos de higiene. En algunos casos, incluso superamos los estándares de higiene de las unidades de tratamiento de aire.

**Cumplimos con la VDI 6022 y la DIN 1946-4, la normativa higiénica más exigente del mundo.**



Como expertos en proporcionar condiciones saludables en espacios interiores, nos gustaría centrarnos en las siguientes soluciones de WOLF:

## 1. Altas tasas de flujo usando 100% aire fresco exterior

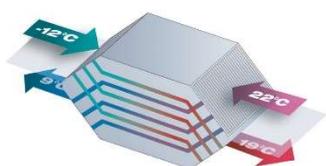
Unas tasas de renovación de aire más altas con aire exterior mejoran la calidad del aire interior (por ejemplo, la categoría I en lugar de la categoría II en la norma DIN EN 16798-1).

Las soluciones innovadoras de WOLF permiten utilizar diseños compactos (como el recuperador de calor de rueda térmica, RWT, con junta laberíntica).

**2. Mínima o nula cantidad de aire de recirculación en el recuperador de calor**

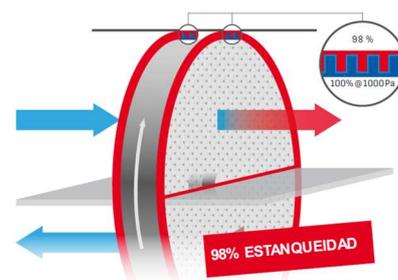
Los recuperadores de calor, salvo el sistema por baterías, tienen mayores fugas debido a su diseño. WOLF lo compensa usando soluciones innovadoras y tecnología altamente eficiente con bajas tasas de fuga.

Sistema de **baterías de recuperación** de alto rendimiento (HPRCS), para asegurar una separación del 100% del aire de impulsión y retorno.



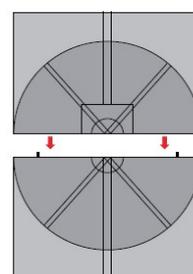
**Recuperadores de placas de alto rendimiento**, con sistema de by-pass. Materiales higiénicamente inofensivos. WOLF desarrolló una estación HPRC para aplicaciones de baterías de recuperación.

**Recuperadores rotativos con junta laberíntica WOLF:** el sistema SuperSeal de WOLF utiliza un sello laberíntico patentado para reducir el aire recirculado no deseado **hasta el 2%** para 1000 Pa de presión. Vea el ejemplo en <https://www.youtube.com/watch?v=rDFUdMqQR4>



**3. Sellado eficiente y estanqueidad asegurada que reduce el aire recirculado no deseado**

El Sistema de Elevación “Easy lifting” de WOLF hace fácil la conexión de recuperadores rotativos de gran tamaño y elimina casi por completo las fugas causadas por la instalación (recuperadores compuestos de sólo 2 partes)



Los sofisticados sistemas de conexión y transporte facilitan la conexión de los segmentos de la unidad sin fugas asegurando una estanqueidad real en obra L1.

Uniones entre diferentes partes o módulos mediante conectores que garantizan un rápido montaje y una perfecta estanqueidad.



Vea el ejemplo en <https://www.youtube.com/watch?v=CWEfAgkmC8w>

#### 4. Norma mínima para las unidades de tratamiento de aire higiénicas: VDI 6022

WOLF recomienda diseñar todas las unidades de tratamiento de aire de acuerdo con la norma VDI 6022 para asegurar que el aire interior cumpla con las normas de higiene adecuadas para la mayoría de las aplicaciones.

Todas las unidades de tratamiento de aire de WOLF cumplen con los estándares de diseño, material y operación de la VDI 6022 como estándar.

#### 5. Norma para los requisitos de higiene más exigentes: DIN EN 1946-4

Si quiere climatizar entornos sanitarios u otras aplicaciones en las que la higiene es especialmente importante, ¡la norma DIN EN 1946-4 es su solución!

WOLF incorpora dicha norma dentro de los posibles acabados de las unidades de tratamiento de aire. TÜV Süd ha confirmado que nuestras unidades cumplen con los exigentes requisitos técnicos establecidos por dicha norma.

#### 6. Opción de suministrar el sistema precableado de fábrica si así lo solicita

Cablear las unidades manualmente aumenta el riesgo de fugas y la mala higiene. ¡No se complique! WOLF recomienda usar sistemas precableados para evitar este trabajo laborioso.

Recuperadores compactos clase C con cableado dispuesto en el panel trasero para un acabado interior limpio e higiénico.

#### 7. La calidad del filtro es importante, pero no todo

WOLF proporciona filtros con una calidad lo suficientemente alta como para cumplir con los requisitos de higiene. Los filtros HEPA, H13, pueden ser usados para las unidades CFL o KG TOP.

Las fugas de derivación no deseadas y el mantenimiento de los filtros son otros factores importantes a los que hay que prestar atención.

- Porque el **aire fugado a través de la carcasa del filtro** es también aire no tratado. Por ello WOLF cumple con la clasificación más restrictiva, F9 según DIN EN 1886, marcando la norma un máximo de 0'5% de fugas y WOLF asegura **<0'2%**.
- Sistema de bloqueo rápido de los filtros para maximizar los niveles de higiene.
- Mantenimiento sencillo gracias al nuevo BMK Touch, que utiliza un sistema inteligente de monitorización de filtros con un indicador de estado del filtro.



¡Para ampliar información no dude en consultarnos!

WOLF Ibérica  
Av. Astronomía, 2  
28830 San Fernando de Henares, Madrid  
Tel: 916 61 18 53  
Fax: 916 61 03 98  
[www.wolf.eu](http://www.wolf.eu)  
[clima@wolf.eu](mailto:clima@wolf.eu)

PENSADO PARA TI.

